



Informationsveranstaltung SBB mbH
"Behandlungsvorrang für mineralische Abfälle"
Kleinmachnow 06.03.2025

ARE Deutzen GmbH



Foto: Michael Herrmann, Rechte: ARE Deutzen GmbH



Foto: André Künzelmann, Rechte: ARE Deutzen GmbH

Genehmigungsgrundlagen

Genehmigte Gesamtkapazität:	200.000 Tonnen/Jahr
➤ Thermische Bodenbehandlung:	120.000 Tonnen/Jahr
➤ Zwischenlager:	80.000 Tonnen/Jahr
➤ Sonderlager	50.000 Tonnen/Jahr

Unbefristet genehmigt gem. BImSchG :

- Nummer 8.7
- Nummer 8.12
- Nummer 8.13

Genehmigte Behandlungsverfahren gem. KrWG:

- R 05
- D 09/D 10

Zertifizierungen

Zertifizierungen:

- Entsorgungsfachbetrieb gem. §§ 56 & 57 KrWG
- DIN EN ISO 9001 (Qualitätsmanagement)
- DIN EN ISO 14 001 (Umweltmanagement)
- DIN EN ISO 45 001 (Arbeitsschutzmanagement)
- DIN EN ISO 50 001 (ab 06/2025 Energie-Management-System)

Genehmigte Abluftgrenzwerte:

- Halbe Werte der 13. BImSchV!!!

Thermischen Desorption:

- **Technologie, bei der Wärme eingesetzt wird, um die Flüchtigkeit der Schadstoffe zu erhöhen, so dass Moleküle die Oberfläche eines Festkörpers (z.B. Böden, Steine, Bauschutt, Strahl- & Fräsgut etc.) verlassen und in die Gasphase übergehen.**
- Ein Thermische Desorptionsanlage besteht daher immer aus zwei Komponenten, dem Desorper und der Rauchgasreinigung
- Eingesetzte Temperatur im DRO beträgt zwischen 500°C und 600 °C (abhängig von den zu behandelnden Schadstoffen)
- Temperatur in der NBK zwischen 850°C und 1.100°C (abhängig von den zu behandelnden Schadstoffen)

Thermische Desorption ist keine (Abfall)-Verbrennung!!!

- Abfallverbrennung ist die Verbrennung der atmosphärisch brennbaren Anteile von Abfall zum Zwecke der Volumenreduzierung des Abfalls unter Nutzung der enthaltenen Energie, einhergehend mit der Kompaktierung der Restmenge zur weiteren Verwertung bzw. Deponierung.)



Foto: ARE Deutzen GmbH, Rechte: ARE Deutzen GmbH



Foto: ARE Deutzen GmbH, Rechte: ARE Deutzen GmbH



Foto: ARE Deutzen GmbH, Rechte: ARE Deutzen GmbH

Arbeitsweise thermische Bodenhandlungsanlage

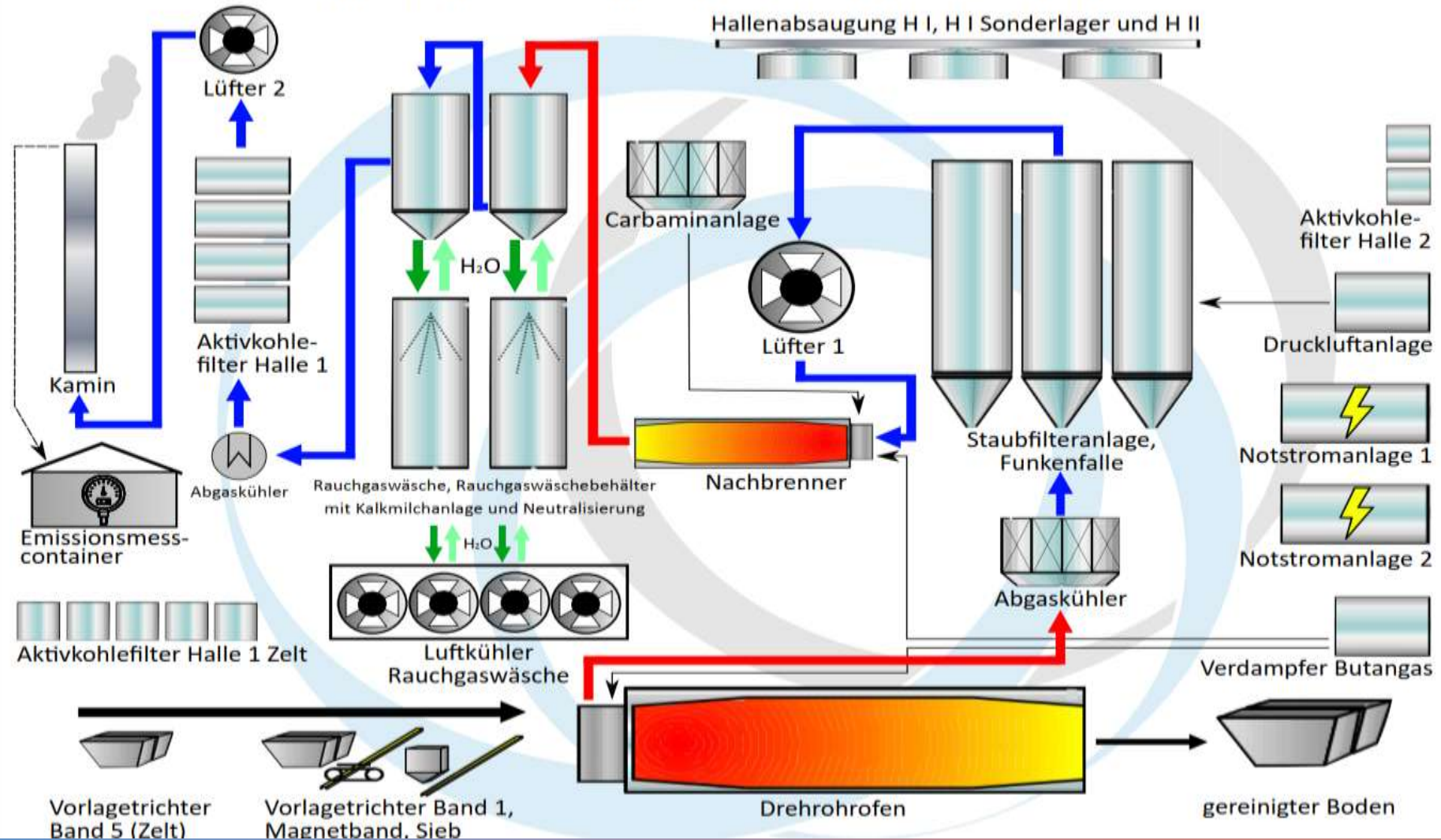




Foto: Michael Herrmann, Rechte: ARE Deutzen GmbH



Foto: ARE Deutzen GmbH, Rechte: ARE Deutzen GmbH



Foto: ARE Deutzen GmbH, Rechte: ARE Deutzen GmbH



Foto: ARE Deutzen GmbH, Rechte: ARE Deutzen GmbH



Foto: ARE Deutzen GmbH, Rechte: ARE Deutzen GmbH

Parameter	↕ Menge / Einheit
MKW	250 000 mg/kg
PAK (EPA)	20 000 mg/kg
PCB (6-Kongenere n. Ballschmüser (28,52,101,138,153,180))	2 000 mg/kg
EOX	15 000 mg/kg
Cyanide _{ges.}	5 000 mg/kg
Chlor _{ges.}	10 000 mg/kg
Schwefel _{ges.}	10 000 mg/kg
Arsen	200 mg/kg
Blei	20 000 mg/kg
Cadmium	80 mg/kg
Chrom _{ges.}	10 000 mg/kg
Kupfer	20 000 mg/kg
Nickel	20 000 mg/kg
Quecksilber	150 mg/kg
Thallium	30 mg/kg
Zink	40 000 mg/kg
PCDD/PCDF (nur bei Verdacht)	100 000 ng TEQ/kg
TNT (nur bei Verdacht)	10 000 mg/kg
Summe sprengstofftyp. Verbindungen (nur bei Verdacht)	60 000 mg/kg
AOX (nur wenn Chlor _{ges.} > 10 000 mg/kg)	10 000 mg/kg
AOS (nur wenn Schwefel _{ges.} > 10 000 mg/kg)	10 000 mg/kg

ARE Deutzen GmbH,

- ist die einzige thermische Bodenbehandlungsanlage in Deutschland und eine von drei thermischen Desorptionsanlagen in Europa
- Marktpräsenz europaweit
- produziert 27/7 und 365 Tage im Jahr
- arbeitet vollkontinuierlich, kein Batchbetrieb
- Tagesdurchsatz zwischen 190 und 240 Tonnen/Tag
- Überwiegende Schadstoffe die in den letzten Jahren behandelt wurden:
 - PCB/EOX
 - PCDD/PCDF
 - Hg
 - Aniline, Benzidine
 - TNT & STV

 - PFAS/PFOS

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

www.are-deutzen.de
info@are-Deutzen.de

Alle Rechte an den dargestellten Fotos und liegen bei der ARE Deutzen GmbH!

